



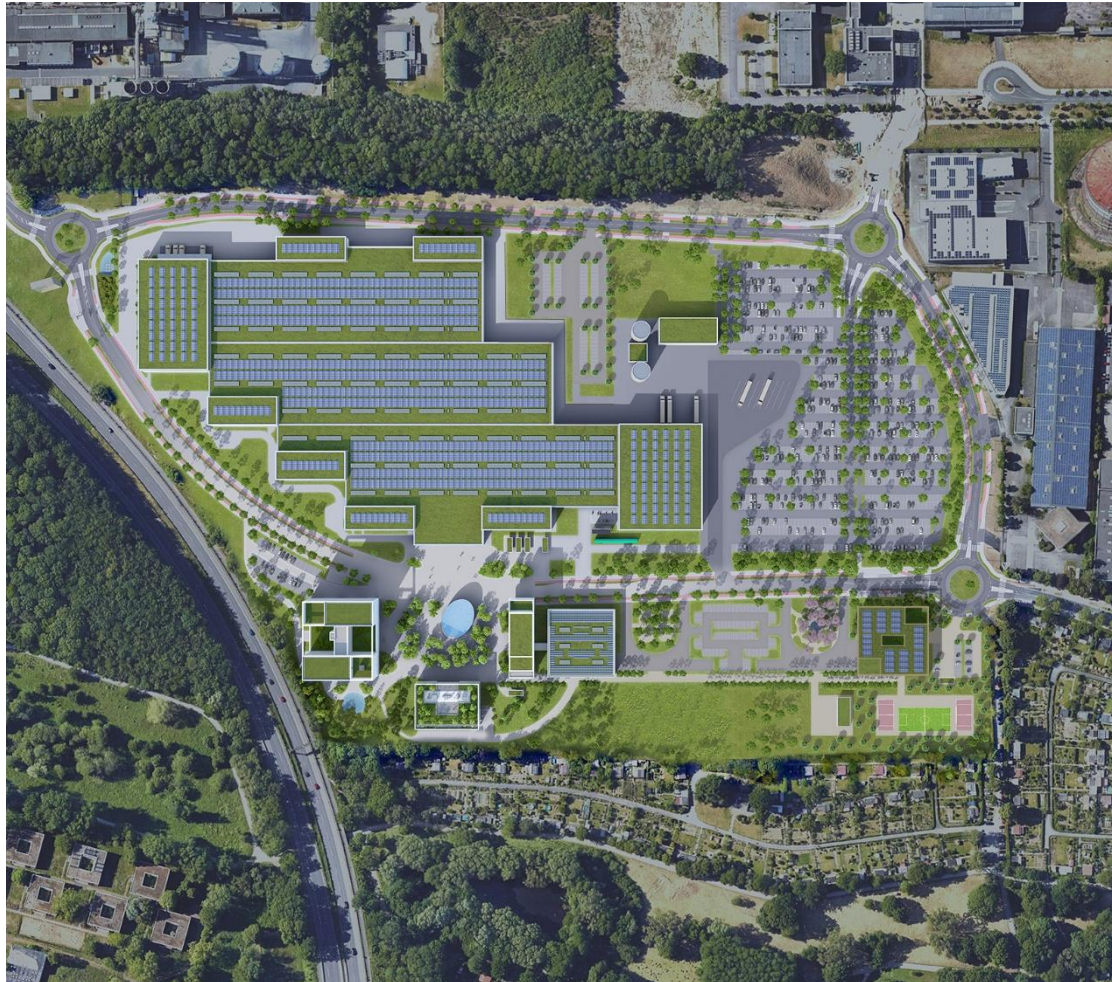
Gebäudeautomation @ Wilo

GLT – Anwendertagung Rostock 2025

Foumouo-Tsakou Cebastien, Head of Energy Management & Digital Building Solutions, Location Management



Agenda



Wer ist Wilo ?

**Herausforderungen
in der GA**

**Die Lösung mit
Aveva**

Unsere Marktsegmente. Weltweit führender Premiumanbieter.



Gebäudetechnik
für Ein- und
Mehrfamilienhäuser



Gebäudetechnik
für öffentliche und
gewerbliche Gebäude



Erstausrüster



Wasserwirtschaft



Industrie

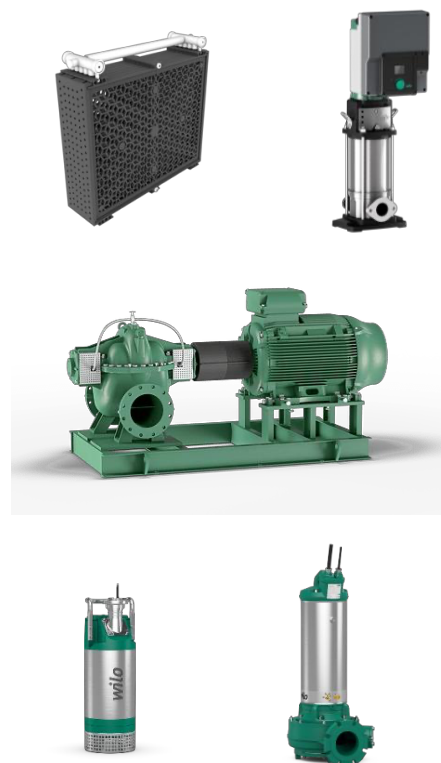
Mit innovativen Lösungen, smarten Produkten und individuellen Services
bewegen wir Wasser: **intelligent, effizient und klimafreundlich.**

Unsere Pumpen und Pumpensysteme. Breites Portfolio in nahezu allen Leistungsklassen.

Building Services



Water Management



Industry



**Weltweit für
Sie vor Ort**

3.300
Wilo-Service-
mitarbeitende

1.300
Servicepartner-
unternehmen

in über **60**
Ländern

Herausforderungen in der Gebäudeautomation

Herausforderungen



Manuelle Steuerung:
Erhöhter Aufwand für manuelle Überwachung und Bedienung von Systemen.



Inkompatibilität:
Schwierigkeiten bei der Integration verschiedener Systeme und Technologien.



Fehlende Zentralisierung:
Keine zentrale Steuerung und Überwachung, was zu ineffizientem Betrieb führen kann.



Erhöhte Betriebskosten:
Höhere Energie- und Wartungskosten durch ineffiziente Systemsteuerung.

Herausforderungen



Komplexe Fehlersuche: Schwierigkeiten bei der Identifizierung und Behebung von Systemfehlern.



Eingeschränkte Datennutzung: Begrenzte Möglichkeiten zur Datenanalyse und -nutzung zur Leistungsoptimierung.



Reduzierte Flexibilität: Weniger Anpassungsfähigkeit bei Änderungen oder Erweiterungen der Gebäudeinfrastruktur.



Sicherheitsrisiken: Erhöhte Sicherheitsrisiken durch mangelnde Kontrolle und Überwachung.

Die Lösung mit AVEVA InTouch OMI

AVEVA Intouch OMI (Gebäudeleittechnik)

WHAT

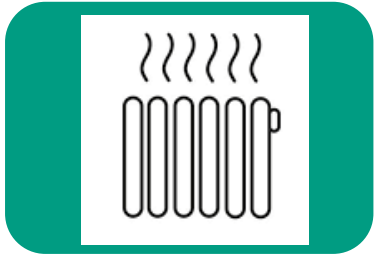
WHY

Wonderware
Aveva
Intouch

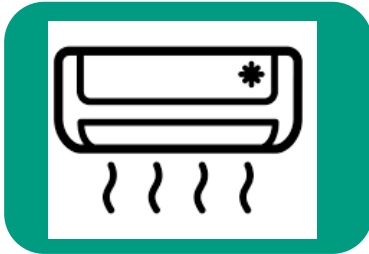
Überwachung, Steuerung und
Optimierung von Gebäudetechnik-
Systemen wie Heizungs-,
Lüftungs-, Klimatechnik und
Beleuchtung sowie des
Energieverbrauchs

Betrieb von Gebäuden
effizienter, sicherer und
komfortabler gestalten

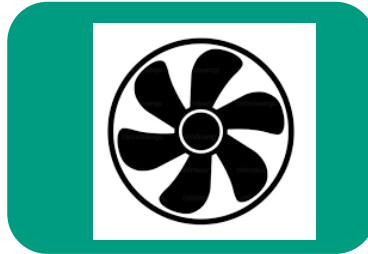
AVEVA Intouch OMI (Gebäudeleittechnik) Aufgeschaltete Anlagen



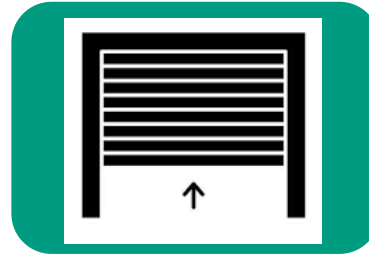
Heizungsanlagen



Kälteanlagen



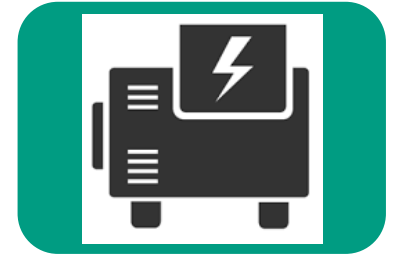
Lüftungsanlagen



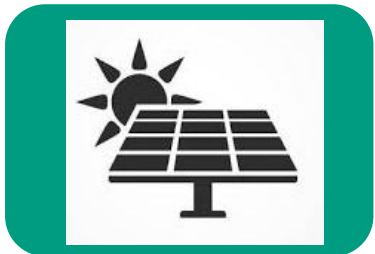
Tore



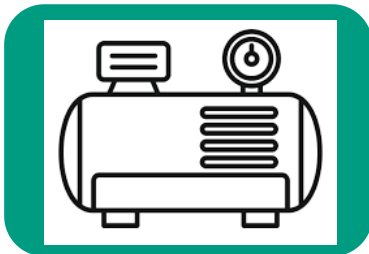
Beleuchtung



Blockheizkraftwerk



PV-Anlagen



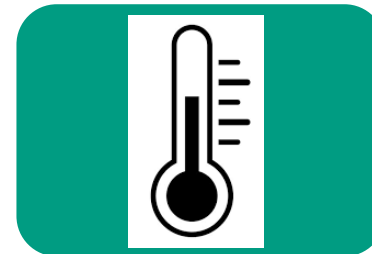
Druckluft-
Kompressoren



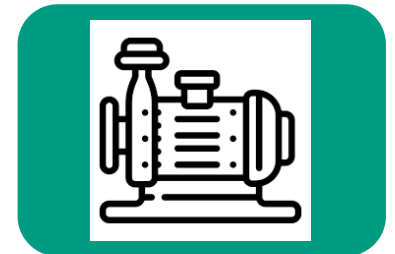
Wetterstation



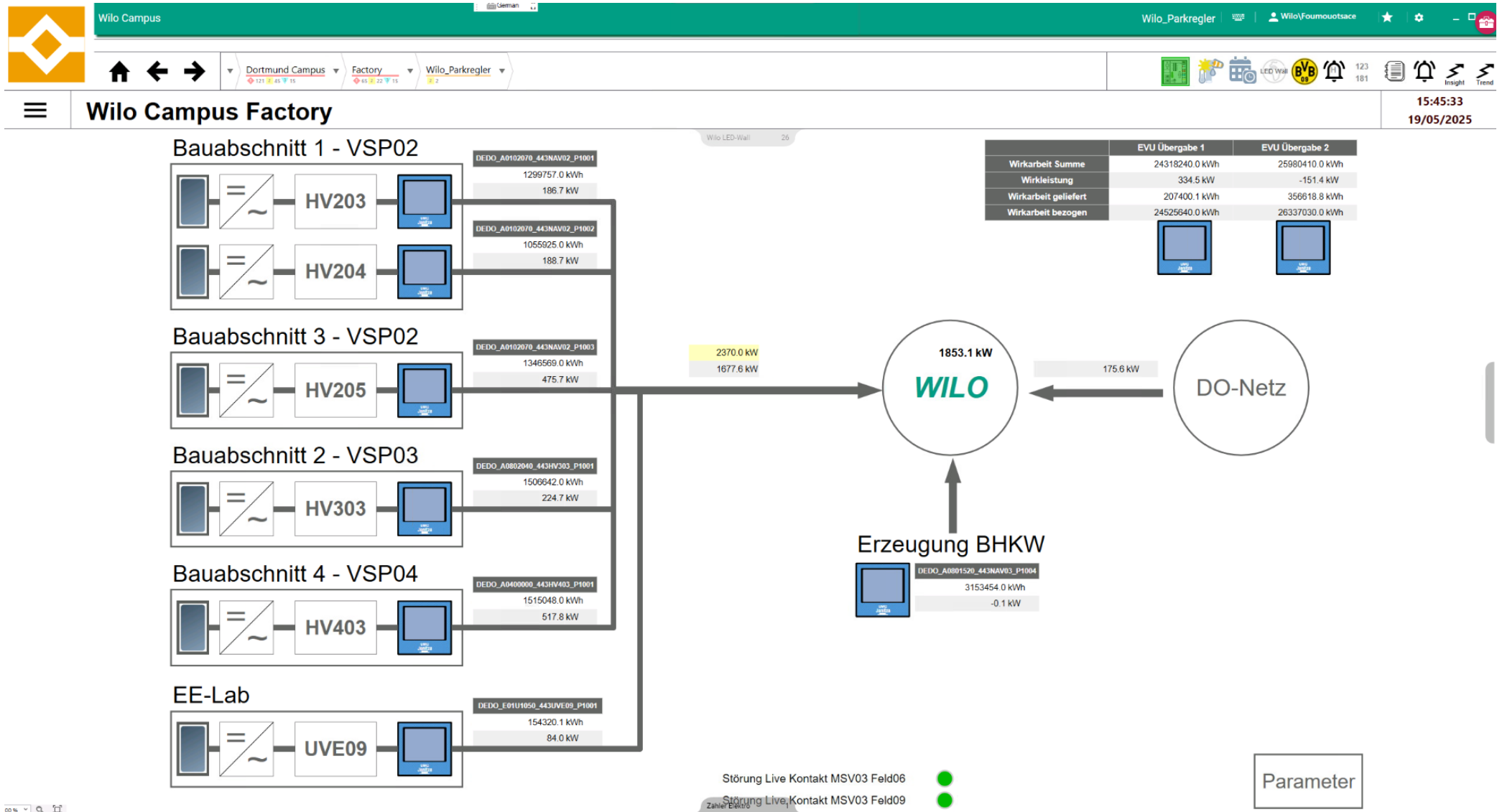
Verschattung



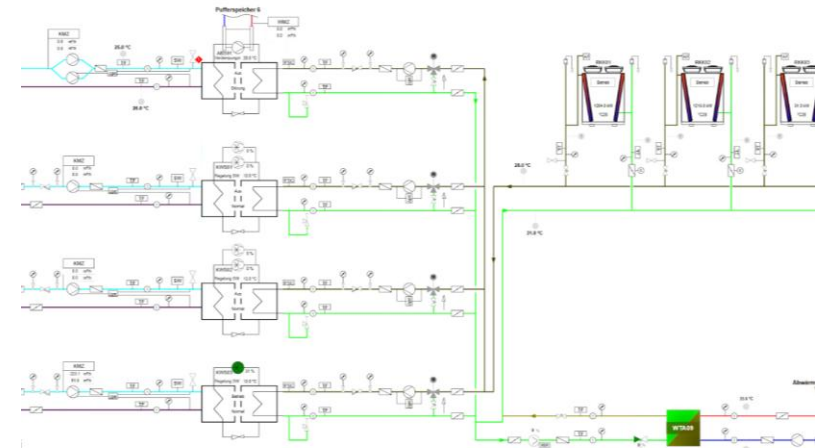
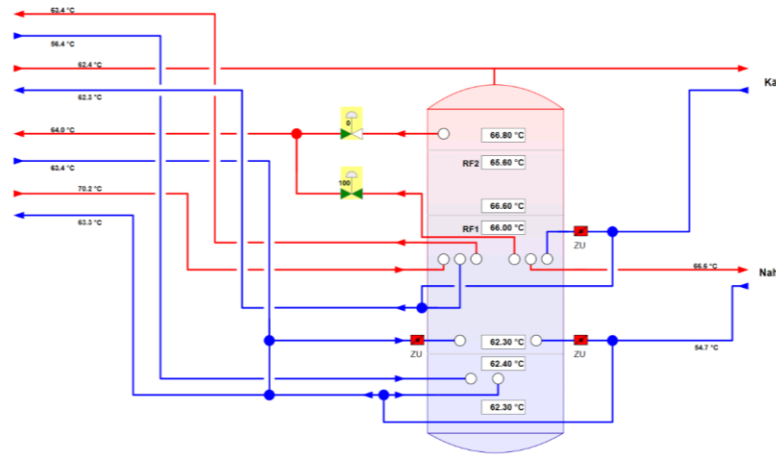
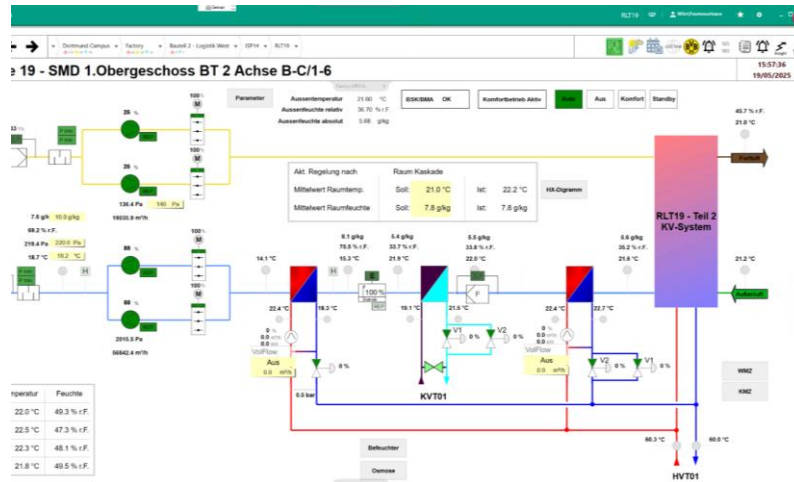
Einzelraumregelung



Pumpen



Die Lösung mit Aveva Intouch OMI



Raumautomation

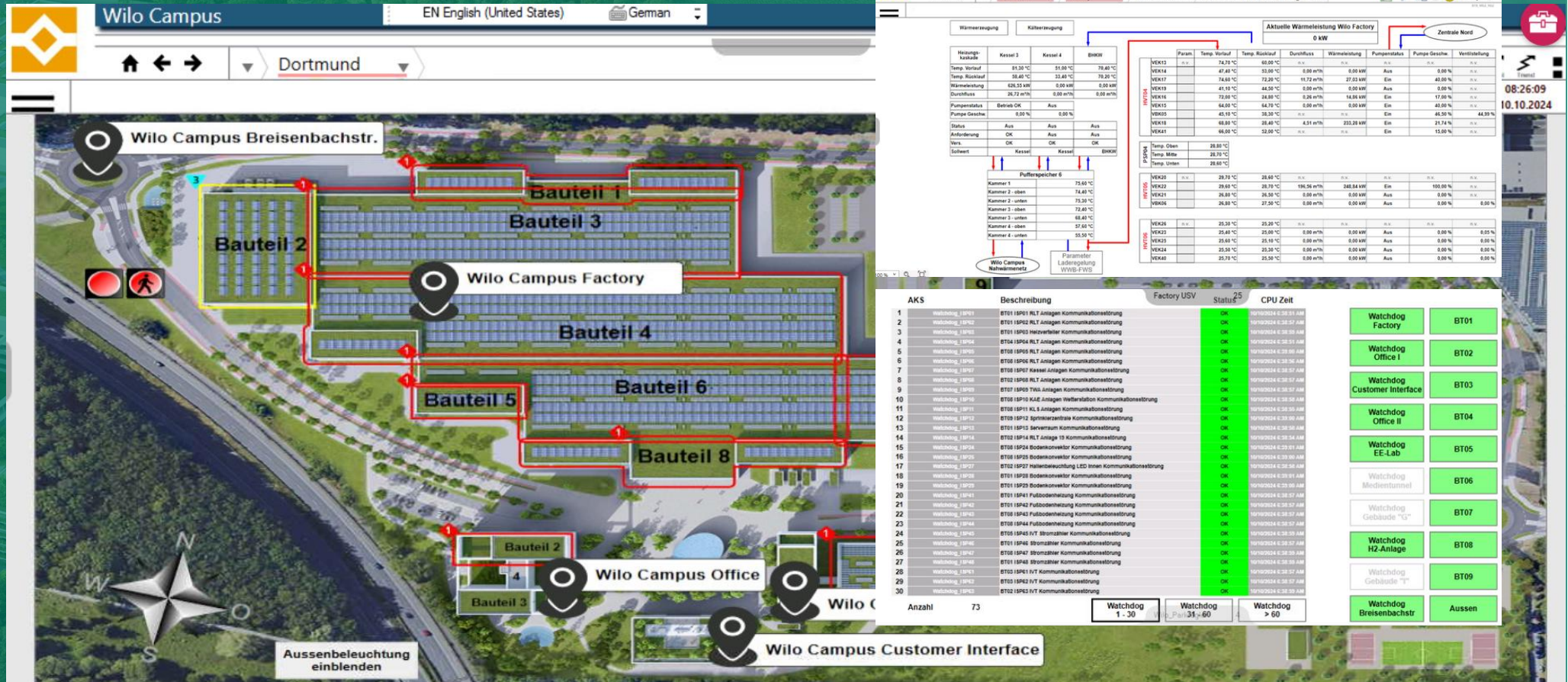
Effizienzsteigerung (bis zu 30 % weniger Energieverbrauch)

Flexibilität in der Instandhaltung

Komfortsteigerung

Komplexe Gebäudeautomation-Strukturen

- 73 SPS für Individuelle Programmierung
- Proprietäre Systeme
- >100.000 Datenpunkte



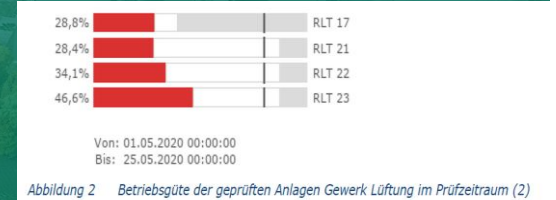
Monitoring

- Externe Fachkompetenz
- Dashboard
- Berichte mit Handlungsempfehlungen
- Transparenz und Effizienzmaßnahmen sichtbar

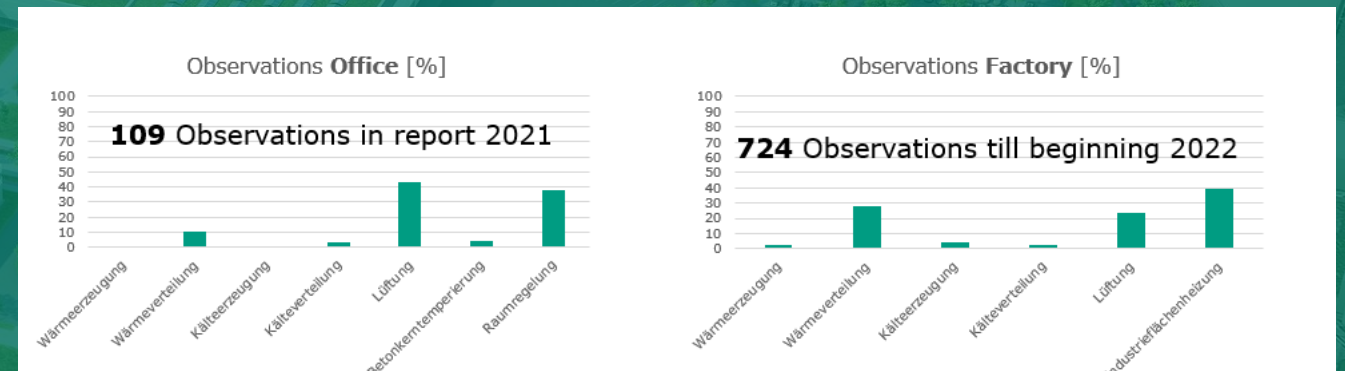
Mängelliste

Nr.	Anlage	Handlungsempfehlung	Priorität
1	RLT-Anlage 1 – Absenkbetrieb A0201100_481RLT01	Die Anlage läuft durchgehend im Normalbetrieb, obwohl eine Absenkung des Volumenstroms sowohl nach Zeitprogramm als auch in Abstimmung mit der Abluft der Lötanlage geplant war. Die Implementierung eines Zeitprogramms zum Absenken oder Abschalten der Anlage ist zu prüfen.	hoch
2	RLT-Anlage 1 – Zulufttemperatur A0201100_481RLT01	Die Differenz zwischen Zulufttemperatur und Ablufttemperatur beträgt mehr als den nach Funktionsbeschreibung zulässigen Wert von 2 K und steigt bis zu 8 K. Sie schwankt zeitweise stark und liegt unter 14°C (bei moderaten Außenlufttemperaturen zwischen 10 und 20°C). Dies kann zu Komforteinschränkungen führen. Die Parametrierung der Zulufttemperaturregelung ist zu prüfen und die Parametrierung anzupassen.	mittel
3	RLT-Anlage 1 – Zulufttemperatur A0201100_481RLT01	Die Zulufttemperatur liegt unter dem minimalen Sollwert von 17 °C. Dies kann zu Komforteinschränkungen führen. Die Parametrierung der Zulufttemperaturregelung ist zu prüfen und die Parametrierung anzupassen.	mittel
4	RLT-Anlage 2 – Absenkbetrieb A0102020_433RLT02	Die Anlage läuft durchgehend im Normalbetrieb. Die Implementierung eines Zeitprogramms zum Absenken oder Abschalten der Anlage ist zu prüfen.	hoch

Aussagekräftige Dashboards



Anzahl Mängel aus den Berichten



Typische Probleme / Lessons learned

TGA / GA-Komplexität nimmt zu

Manuelle Arbeiten und reverse Engineering für Betriebs-Monitoring erforderlich

Fehlerbehebung und Überarbeitung von Regelungen kostenintensiv